



Schneidelineal 8-in-1



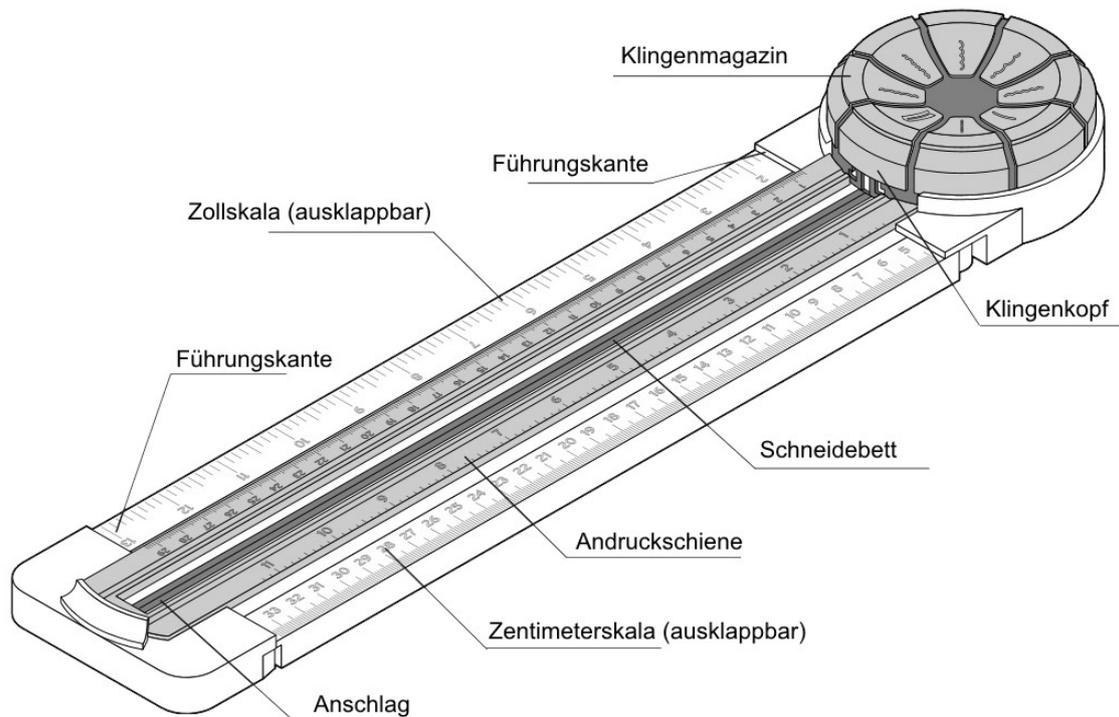
EAN 4015468119962

Bedienungsanleitung

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät ist dazu bestimmt um bis zu 5 Blatt Papier ($80\text{g}/\text{m}^2$) mit einem von 6 möglichen Schnitten, einer Falz oder Perforation zu bearbeiten.

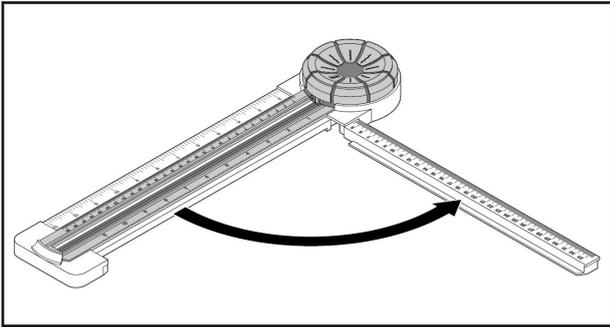
Überblick



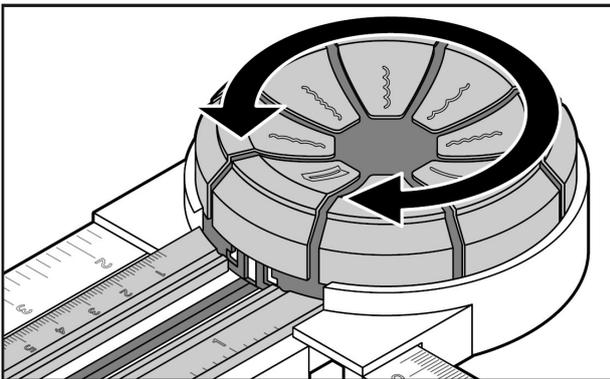
Sicherheitshinweise

- Der Artikel ist für den Privatgebrauch konzipiert und für gewerbliche Zwecke ungeeignet.
- Der Artikel ist kein Spielzeug. Kinder dürfen ihn nur unter der Aufsicht Erwachsener benutzen.
- Halten Sie Kinder von verschluckbaren Kleinteilen und Verpackungsmaterial fern. Es besteht u.a. Erstickungsgefahr! Verwahren Sie den Artikel für Kinder unerreikbaar.
- Versuchen Sie nicht die Klingen zu tauschen.
- Schneiden Sie nicht mehr oder dickere Blätter zugleich als in den „Technischen Daten“ angegeben.
- Klappen Sie die Andruckschiene nur dann hoch, wenn alle Klingenköpfe sicher ins Klingenmagazin zurückgeschoben sind. Sonst besteht Verletzungsgefahr durch freistehende Klingen.

Gebrauch



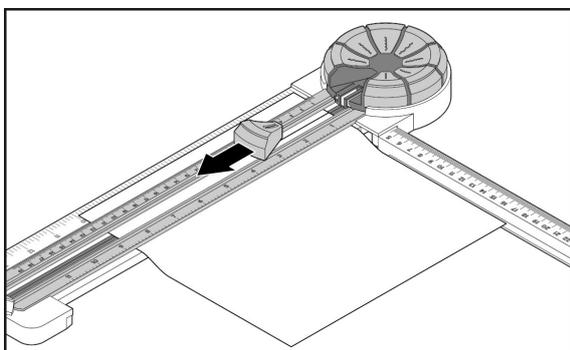
1. Klappen Sie bei Bedarf das Lineal mit der gewünschten Skalierung (Zoll oder Zentimeter) aus.



2. Wählen Sie den gewünschten Klingenkopf durch Drehen des Klingenmagazins aus. Der Klingenkopf muss in Richtung der Andruckschiene einrasten.

3. Legen Sie bis zu 5 Blatt Papier unter die Andruckschiene und bestimmen Sie gegebenenfalls die gewünschte Länge anhand der Skala des Lineals. Achten Sie darauf, dass das Papier korrekt an der Führungskante am Klingenmagazin anliegt.

4. Fixieren Sie das Papier indem Sie mit einer Hand Druck auf die Andruckschiene ausüben.



5. Mit der anderen Hand schieben Sie nun den Klingenkopf mit sanftem, gleichmäßigem Druck bis zum Anschlag auf der anderen Seite der Schiene.

Die Klingen sind rollend gelagert, daher schneiden Sie beim Vor- und Zurückfahren des Klingenkopfes. Entfernen Sie daher das Schnittgut unter der Andruckschiene, bevor Sie den Klingenkopf zurück in das Magazin fahren, wenn Sie eine der Konturenklingen (Wellenschnitt) gewählt haben.

Technische Daten

Schnittkapazität:

gerade Klinge: max. ca. 5 Blatt á 80 g/m²

gewellte Klinge: max. ca. 3 Blatt á 80 g/m²

Perforationsklinge: max. ca. 3 Blatt á 80 g/m²

Schnitttoleranz: ± 0,8 mm

Schnittlänge: max. 300 mm

Skala (Lineal ausgeschwenkt): 290 x330 mm

Mögliche Schnittkonturen / Optionen:

	Gerader Schnitt		Wellenschnitt 4
	Wellenschnitt 1		Wellenschnitt 5
	Wellenschnitt 2		Perforation
	Wellenschnitt 3		Falzen

Inverkehrbringer / Hergestellt für

GENIE GmbH & Co. KG

Berta-Cramer-Ring 22

65205 Wiesbaden

Stand der Informationen

09/2016